



### Descrição do Produto

O adesivo **TEKBOND - 200** é um adesivo a base de cianoacrilato. Foi especialmente formulada para adesões entre superfícies ásperas ou irregulares que necessitam de alta viscosidade. É um produto monocomponente e não requer mistura. O processo de cura inicia-se quando o uma fina camada de adesivo é aplicada entre as superfícies entrando em contato com a umidade do ar atmosférico. Pode ser utilizado em materiais que necessitam de preenchimento de folgas, aderindo borrachas, plásticos, metais e outros substratos. Indicado para componentes eletrônicos, pois permite o posicionamento das peças.

### Propriedades Físicas - Líquido

<b>Base química:</b>	Etilcianoacrilato
<b>Aparência (visual):</b>	Líquido incolor a levemente amarelado
<b>Viscosidade a 25 °C:</b>	1400 a 1800 cps
<b>Densidade a 25 °C:</b>	1,04 a 1,06 g/mL
<b>Ponto de Fulgor (TCC):</b>	> 80 °C
<b>Tempo de Armazenamento à 6°C:</b>	12 meses
<b>Solúvel em:</b>	Mek, Acetona, Nitrometano.

### Propriedades Físicas - Curado

<b>Aparência (visual):</b>	Sólido Incolor
<b>Temperatura de operação:</b>	-55 a 80 (°C):
<b>Preenchimento de folga:</b>	0,2 mm
<b>Resistência ao Cisalhamento:</b>	≥ 100 (aço x aço) kgf/cm <sup>2</sup>
<b>Cura Total:</b>	24 horas

## Tempo de cura em outros substratos

Substrato	Tempo (segundos)	Substrato	Tempo (segundos)
Aço x aço	≤ 50	PVC	≤ 30
Aço inoxidável	≤ 90	Couro	≤ 40
Alumínio	≤ 30	Madeira	≤ 45
Zinco	≤ 90	NBR x NBR	≤ 20
ABS x ABS	≤ 40	ABS x Madeira	≤ 10
ABS x NBR	≤ 15	MDF x MDF	≤ 30

**Nota:** A velocidade de cura é influenciada por vários fatores: o tipo de substrato utilizado, as condições da superfície, condições atmosféricas, limpeza, folgas entre as partes, etc.

Quando o tempo de cura for muito longo devido a grandes folgas entre as partes ou à baixa umidade relativa do ar, é necessária a utilização do Acelerador QFS Tekbond antes da aplicação do produto. Recomendamos a prévia realização de testes para confirmação do resultado obtido.

## Instruções de uso e manuseio

Para obter um resultado satisfatório, as superfícies devem estar limpas, isentas de óleo e sujeira.

Deve-se aplicar uma camada fina de adesivo em apenas 1(um) dos substratos a serem colados, pois o excesso prejudica o bom desempenho da colagem.

Após aplicação do adesivo, deve-se manter as peças pressionadas por aproximadamente 20 segundos, onde a cura inicial estará concluída e a peça poderá ser manuseada com segurança. A cura total ocorrerá em 24 horas.

Este adesivo é indicado para folgas de até 0,2mm.

Se necessária limpeza do excesso de adesivo, deve ser feita com acetona ou MEK (metil etil cetona).

Não adere a plásticos a base de poliolefinas (PP), silicone e Teflon\* (\*marca registrada Dupont). Para essa adesão utilize o Primer poliolefínico TEK BOND.

Para manuseio do produto, recomenda-se a utilização de EPI's. Para maiores informações de segurança, consultar a FISPQ do produto.

## Instruções de armazenamento

Quando a armazenagem dos produtos for a curto prazo recomenda-se mantê-los em local seco e sob refrigeração entre 2°C e 21°C para embalagens lacradas. Após aberta a embalagem recomenda-se deixar sob-refrigeração para prolongar sua vida útil. A condição ideal de armazenamento é obtida entre 3°C a 6°C e mantidos em ambientes secos. Produto não inflamável.

## Informações gerais

Evitar o contato entre o produto e a água, pois ocorrerá reação exotérmica (com liberação de calor) e em grandes quantidades formará gases tóxicos e irritantes, podendo causar queimaduras em contato com a pele e olhos. Não inale o adesivo cianoacrilato, pois é uma substância irritante.

Em caso de derramamento ou vazamento, jogar água a uma distância segura, aguardar 30 minutos e após este tempo raspar o local com objeto pontiagudo ou espátula metálica. Não limpar com tecido ou papel absorvente.

Não se recomenda a utilização do adesivo instantâneo em ambientes muito úmidos, pois adesão poderá ser comprometida.

## Embalagens disponíveis

A Tekbond disponibiliza frascos de 20g, 50g, 100g, 500g, 1Kg e 25Kg.

**IMPORTANTE:** As informações contidas nesta Ficha Técnica foram obtidas em fontes respeitáveis. Nem a Tekbond e nem as marcas por ela produzida se responsabilizam pelo uso das informações ou pela utilização, aplicação ou processamento do produto aqui descrito. Os usuários deverão permanecer atentos aos possíveis riscos decorrentes da utilização imprópria do produto. Material fornecido pelo exportador do produto.