



# Poliepox® G4 Kit Flexível UV

## 1 – Descrição

Sistema bi componente a base de resina epóxi modificada e endurecedor, de alto desempenho e baixa viscosidade isentos de solventes. Depois de curado, torna-se flexível e com transparência mais duradoura, possui um absorvedor de radiação UV, atribuindo maior resistência a raios ultravioletas.

## 2 – Principais usos

Indicado principalmente para aplicação em etiquetas autoadesivas, e bottons com características flexíveis. Pode ser utilizado em temperatura ambiente (25°C) ou em mesa de resinagem e estufa com temperatura entre 45 – 50°C.

## 3 – Restrições de usos

O Adesivo Epóxi não deve ser utilizado: Em Polietileno, Polipropileno, Nylon e PTFE  
Não deve ser aplicado em substratos com umidade.

## 4 – Características

Característica	Unidade	Método	Resina	Endurecedor
Aparência	Visual	P.LABCQ.023	Líquido	Líquido
Cor	Visual	P.LABCQ.023	Incolor	Incolor
Massa Específica	g/cm <sup>3</sup>	P.LABCQ.010	1,110 – 1,165	0,930 – 1,030
Viscosidade	cPs	P.LABCQ.019	688 – 1035	88 - 350

## 5 – Reatividade e Mistura

Característica	Unidade	Resina	Endurecedor
Proporção de Trabalho	g	100	50
Proporção de Trabalho	ml	100	58
Tempo de uso (100 g a 25°C)	minutos	50 – 70	
Cura ao toque (película, 45 – 50°C)	minutos	150 - 180	
Cura ao toque (película, 25°C)	horas	20	
Tempo de manuseio da peça (25°C - empilhamento)	horas	36 - 48	
Cura total 25°C	dias	7	

## 6 – Propriedades mecânicas

Característica	Unidade	Método	Valor
Dureza <sup>(1)</sup>	Shore A	P.LABCQ.014	45 - 55
Dureza <sup>(2)</sup>	Shore A	P.LABCQ.014	55 - 65

(1) Valores de dureza obtidos após 24 horas.

(2) Valores de dureza obtidos após 7 dias.

## 7 – Instruções de utilização

---

Limpar as peças eliminando a poeira ou possíveis contaminantes (tinta mal curadas, óleo etc.), misturar os produtos (resina e endurecedor) conforme instrução acima. Entornar o produto na base escolhida, deixar endurecer (tack free) por 12 horas à 25°C. Dependendo da temperatura ambiente o empilhamento e manuseio pode ser feito com 24 horas.

Substratos porosos deverão ser selados com o próprio sistema (G4), utilizando um pincel para aplicação, etapa que se não realizada pode prejudicar o acabamento final da peça, ocasionando bolhas de ar devido a absorção da resina.

Este é um sistema epóxi de segunda geração (G4) e foi desenvolvido para que em sua cura não seja necessária a utilização de estufas ou mesas resinadoras com aquecimento. Sua tecnologia permite que se forme filmes ou película de aproximadamente 1,2 – 1,5 mm de espessura com acabamento brilhante, livres de estrias e de um acabamento primoroso. Por não necessitar de aquecimento o produto também adquiriu uma característica de baixíssima toxicidade, além de possibilitar que companhias diminuam seus investimentos em equipamentos que eram indispensáveis.

Contudo, vale lembrar que os polímeros (resina epóxi) são influenciados pela temperatura e umidade. Como norma geral da indústria química, este sistema foi desenvolvido para que seja manipulado em temperatura média de 25°C e a 65 % de umidade relativa do ar, o que significa que temperaturas mais baixas não deverão alterar drasticamente seu acabamento, contudo irão alterar o tempo de cura total do sistema. Por exemplo se a 25°C o sistema G4 precisa de 16 horas para seu endurecimento (teck free) à 14°C o sistema necessitará do dobro do tempo para que obtenha as mesmas propriedades daquelas conseguidas a 25°C.

**Importante:** Todo sistema epóxi, devido às características de sua estrutura química, possui suas limitações, tratando-se de fatores externos às intempéries, ou seja, sol (raios UV), chuva, promovendo o amarelamento.

O sistema G4 UV prolonga a estabilidade da transparência do sistema, retardando o amarelamento quando associado a endurecedores com boa retenção de coloração.

## 8 – Estocagem e Validade

---

O produto deve ser armazenado individualmente em suas embalagens originais hermeticamente fechadas, à temperatura ambiente (18 °C a 25 °C) em local seco, livre da exposição solar. Estas instruções são fundamentais para que os produtos não apresentem mudanças em suas propriedades. Nessas condições a validade do produto é de 12 meses, contando da data de sua fabricação. Manter afastado de fontes de calor.

## 9 – Meio ambiente

---

O produto não deve ser descartado antes de sua cura total, pois é nocivo para o meio aquoso e terrestre. Após curado, o produto se torna inofensivo ao meio ambiente, porém, permanece não biodegradável. Descarte em local adequado, conforme regulamentação vigente.

Não reutilize as embalagens.

## 10 – Precauções

---

Como todo produto químico, este material deve ser manipulado seguindo as orientações de segurança do trabalho. Utilize equipamento de proteção individual (EPI) como luvas descartáveis, óculos de proteção, e máscaras contravapores orgânicos. Manipule em locais frescos e ventilados. Feche as embalagens imediatamente após seu uso.

## 11 – Descarte de embalagens

---

Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a limpeza da mesma, envie-a para reciclagem. Em caso de sobra de produto, reaja-o na proporção correta com o seu componente respectivo, transformando o produto final em um termofixo, que não é um produto contaminante, porém, não degradável.

## **12 – Considerações finais**

---

As informações acima citadas são concedidas de boa-fé sem implicar em qualquer garantia, inclusive no que se refere a direitos de terceiros. Tal fato não exime o cliente da avaliação e testes de aplicação para o uso e processamento desejados. A aplicação, uso e processamento dos produtos fogem do nosso controle e são, portanto, de inteira responsabilidade do cliente. Garantimos, a qualidade dos nossos produtos dentro das nossas condições gerais de venda e dos limites de especificação.

## **13 – Controle de Versão**

---

<b>Versão do Documento</b>	<b>Data</b>	<b>Observação</b>	<b>Responsável</b>
Inicial	NOVEMBRO/2022	Versão Inicial	Mainara Ferreira